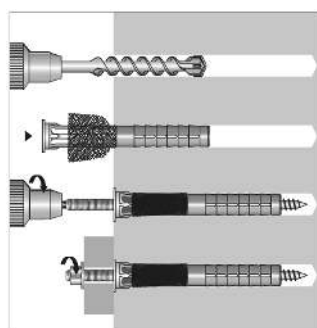
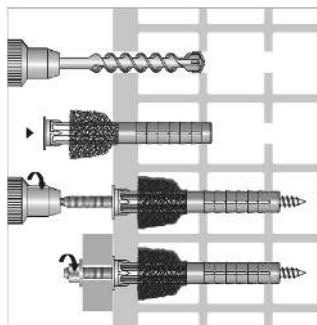




Cheville mécano-chimique, pour béton, maçonneries pleines et creuses



Caractéristiques techniques

| Ø | Ø cheville | Longueur cheville | Ø Filetage goujon | Longueur goujon | Longueur filetée utile | Ø percage | Epaisseur à fixer |
|------------|------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------------|-----------|-------------------|
| Drak + M8 | 16mm | 135mm | 8mm | 180mm | 40mm | 16mm | 30mm |
| Drak + M10 | 16mm | 135mm | 10mm | 180mm | 40mm | 16mm | 30mm |

Temps de prise avant mise en charge

| Température | Temps de polymérisation |
|-------------|-------------------------|
| 30 à 40°C | 30min |
| 20 à 30°C | 45min |
| 10 à 20°C | 60min |
| 5 à 10°C | 90min |
| 1 à 5°C | 120min |

Résistances au cisaillement

| Ø | Béton | Parpaing plein | Parpaing creux | Brique creuse |
|------------|---------|----------------|----------------|---------------|
| Drak + M8 | 1 Tonne | 1 Tonne | 500 Kg | 250 Kg |
| Drak + M10 | 1 Tonne | 1 Tonne | 500 Kg | 250 Kg |

*Résistance au cisaillement indiquée pour un ensemble de 4 Drak+4 tiges filetées. Tenue indicative dans un matériau sain et dans des conditions normales d'utilisation.

Matériau

- **Résine** : vinylester
- **Extérieur cheville** : Revêtement anti-corrosion de type zinc lamellaire
- **Goujon** : Acier zingué classe 5.6 minimum, protection de zinc 5µm minimum

Provenance

- Fabriquée en France
- Emballée en France

Applications

- M8 : chaudières, mains courantes, supportage,
- M10 : supports de clim, pieds de poteau, chauffe-eau